

MANGUERA 1.5 X 30 DOUBLE JACKET NST BRONCE SPARTAN

CÓDIGO: 574-SP006

DESCRIPCIÓN:

- MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1.5 PULGADAS DE DIÁMETRO NOMINAL Y 30 METROS DE LONGITUD, FABRICADA CON CONSTRUCCIÓN DE DOBLE CHAQUETA SINTÉTICA. DISEÑADA PARA SISTEMAS PRESURIZADOS CONTRA INCENDIO EN INTERIORES. EQUIPADA CON CONEXIONES TIPO NST EN BRONCE Y SISTEMA DE EXPANSIÓN INTERNA.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
DIÁMETRO	1.5" (38 MM)
LONGITUD	30 METROS
TIPO DE CONEXIÓN	ROSCA NST
MATERIAL DE ACOPLERES	BRONCE
CONSTRUCCIÓN	DOBLE CHAQUETA SINTÉTICA
PRESIÓN DE SERVICIO INDICADA	13 BAR
PRESIÓN DE TRABAJO	250 PSI (17.2 BAR)
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA	500 PSI (34.5 BAR)
CONFIGURACIÓN DE ANCLAJE	ANILLOS DE EXPANSIÓN INTERNOS

DATOS GENERALES

- CONSTRUCCIÓN DE DOBLE CHAQUETA PARA MAYOR RESISTENCIA ESTRUCTURAL.
- TEJIDO UNIFORME RESISTENTE A LA TRACCIÓN.
- COMPATIBLE CON VÁLVULAS Y SISTEMAS ESTÁNDAR NST DE 1.5".
- CONEXIONES EN BRONCE CON SISTEMA DE EXPANSIÓN INTERNA.
- DISEÑADA PARA USO EN GABINETES Y ESTACIONES DE EMERGENCIA.
- FLEXIBLE PARA ALMACENAMIENTO EN CARRETES O GABINETES.
- ADECUADA PARA OPERACIÓN EN SISTEMAS HIDRÁULICOS CONTRA INCENDIO INTERIORES.

PRODUCTOS SIMILARES:

966-B020SP CHIFLON TRES PASOS POLICARBONATO 1.5" NST 80 GPM SPARTAN



966-S002SP SOPORTE DESPLIEGUE RAPIDO 30 MTS SPARTAN SEMIAUTOMATICO



414-SP003 GABINETE MANGUERA 30 MTS SOBREPONER SPARTAN SIN ENSAMBLAR

