

# MANGUERA 1.5 X 30 MTS SJ NST BRONCE SPARTAN

CÓDIGO: 574-SP004



## DESCRIPCIÓN:

- MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1.5 PULGADAS DE DIÁMETRO NOMINAL Y 30 METROS DE LONGITUD, CONSTRUIDA CON UNA CAPA DE POLIÉSTER TEJIDO (SINGLE JACKET). DISEÑADA PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS CONTRA INCENDIO EN INTERIORES Y GABINETES. EQUIPADA CON ACOPLES TIPO NST EN BRONCE Y SISTEMA DE EXPANSIÓN INTERNA.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
DIÁMETRO	1.5" (38 MM)
LONGITUD	30 METROS
TIPO DE CONEXIÓN	ROSCA NST
MATERIAL DE ACOPLES	BRONCE
CONSTRUCCIÓN	UNA CAPA DE POLIÉSTER TEJIDO
PRESIÓN DE TRABAJO	250 PSI (17.2 BAR)
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA	500 PSI (34.5 BAR)
CONFIGURACIÓN DE ANCLAJE	ANILLOS DE EXPANSIÓN INTERNOS

## DATOS GENERALES

- CONSTRUCCIÓN LIGERA PARA FÁCIL MANEJO EN ESTACIONES DE EMERGENCIA.
- COMPATIBLE CON GABINETES Y VÁLVULAS ESTÁNDAR NST DE 1.5".
- TEJIDO UNIFORME RESISTENTE A TRACCIÓN.
- SISTEMA DE EXPANSIÓN INTERNA PARA FIJACIÓN SEGURA DE ACOPLES.
- DISEÑADA PARA USO EXCLUSIVO EN APLICACIONES CONTRA INCENDIO EN INTERIORES.
- ADECUADA COMO COMPLEMENTO A EQUIPOS PORTÁTILES DE EXTINCIÓN.

## PRODUCTOS SIMILARES:

**966-B020SP** CHIFLON TRES PASOS POLICARBONATO 1.5" NST 80 GPM SPARTAN



**966-S002SP** SOPORTE DESPLIEGUE RAPIDO 30 MTS SPARTAN SEMIAUTOMATICO



**414-SP003** GABINETE MANGUERA 30 MTS SOBREPONER SPARTAN SIN ENSAMBLAR

