

MANGUERA 1.5 X 15 MTS SJ NST BRONCE SPARTAN

CÓDIGO: 574-SP002

DESCRIPCIÓN:

- MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1.5 PULGADAS DE DIÁMETRO NOMINAL Y 15 METROS DE LONGITUD, CONSTRUIDA CON UNA CAPA DE POLIÉSTER TEJIDO (SINGLE JACKET). DISEÑADA PARA USO EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO INTERIORES Y GABINETES DE EMERGENCIA. EQUIPADA CON CONEXIONES TIPO NST EN BRONCE Y SISTEMA DE EXPANSIÓN INTERNA.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
DIÁMETRO	1.5" (38 MM)
LONGITUD	15 METROS
TIPO DE CONEXIÓN	ROSCA NST
MATERIAL DE ACOPLERES	BRONCE
CONSTRUCCIÓN	UNA CAPA DE POLIÉSTER TEJIDO
REVESTIMIENTO	CAUCHO SINTÉTICO / SIN RECUBRIMIENTO INTERIOR
PRESIÓN DE TRABAJO	250 PSI (17.2 BAR)
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA	500 PSI (34.5 BAR)
CONFIGURACIÓN DE ANCLAJE	ANILLOS DE EXPANSIÓN INTERNOS

DATOS GENERALES

- CONSTRUCCIÓN LIGERA PARA FÁCIL DESPLIEGUE EN ESTACIONES DE EMERGENCIA.
- COMPATIBLE CON VÁLVULAS Y SISTEMAS ESTÁNDAR NST DE 1.5".
- TEJIDO UNIFORME RESISTENTE A TRACCIÓN Y USO CONTINUO.
- SISTEMA DE EXPANSIÓN INTERNA PARA FIJACIÓN SEGURA DE ACOPLERES.
- DISEÑADA PARA ALMACENAMIENTO EN GABINETES CONTRA INCENDIO.
- ADECUADA COMO COMPLEMENTO DE EQUIPOS PORTÁTILES DE EXTINCIÓN.

PRODUCTOS SIMILARES:

966-B002SP CHIFLON TRES PASOS 1.5" NST 80 GPM SPARTAN



966-S002SP SOPORTE DESPLIEGUE RAPIDO 30 MTS SPARTAN SEMIAUTOMATICO



414-SP003 GABINETE MANGUERA 30 MTS SOBREPONER SPARTAN SIN ENSAMBLAR

