

LENTES DE SEGURIDAD HB

550-SPC20 TRANSPARENTE



550-SPC21 POLARIZADO

DESCRIPCIÓN:

- LENTES DE SEGURIDAD DISEÑADOS PARA LA PROTECCIÓN OCULAR CONTRA IMPACTOS, PARTÍCULAS EN SUSPENSIÓN Y SALPICADURAS LIGERAS. FABRICADOS EN MATERIAL POLIMÉRICO DE ALTA RESISTENCIA CON LENTE TRANSPARENTE O POLARIZADO PARA MÁXIMA VISIBILIDAD. ADECUADOS PARA ENTORNOS INDUSTRIALES Y DE MANTENIMIENTO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
TIPO	LENTES DE SEGURIDAD INDUSTRIA
COLORES	TRANSPARENTE, NEGRO
MATERIAL	POLICARBONATO
PROTECCIÓN	IMPACTOS, POLVO Y SALPICADURAS LIGERAS
DISEÑO	ENVOLVENTE
USO	PROTECCIÓN OCULAR INDUSTRIAL
CATEGORÍA	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

DATOS GENERALES

- LENTE QUE PERMITE VISIBILIDAD SIN DISTORSIÓN EN INTERIORES.
- DISEÑO ENVOLVENTE PARA MAYOR COBERTURA LATERAL.
- ESTRUCTURA LIGERA PARA USO PROLONGADO.
- RESISTENCIA A IMPACTOS CONFORME A ESTÁNDARES INDUSTRIALES APLICABLES.
- COMPATIBLE CON CASCO Y OTROS ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.

PRODUCTOS SIMILARES:

550-SPC22 LENTES HB X TRANSPARENTE CON CORREA



550-SPC23 LENTES HB X POLARIZADOS CON CORREA



CAS-SP001B CASCO CON MATRACA BLANCO HB

