



DETECTOR DE MONOXIDO DE CARBONO DE 6 HILOS

CÓDIGO: 550-DM54



PRODUCTOS SIMILARES:



550-D015P
DETECTOR DE HUMO SPARTAN X CON PEG 3M Y BAT AAA



550-SPM011
FIRE BLANKET MANTA IGNIFUGA 1.0 X 1.0 MTS SPARTAN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Dispositivo electrónico diseñado para la detección de monóxido de carbono (CO) en ambientes interiores. Opera mediante sensor electroquímico y sistema de conexión cableada de 6 hilos, proporcionando monitoreo continuo y alerta sonora en presencia de concentraciones peligrosas de gas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Parámetro	Especificación
Tipo de producto	Detector de monóxido de carbono
Tipo de sensor	Electroquímico
Tipo de instalación	Cableado (6 hilos)
Fuente de alimentación	Batería / sistema eléctrico
Tipo de alarma	Audible (≥ 85 dB) y visual (LED)
Rango de humedad	10% - 95% sin condensación
Temperatura máxima	38 °C (100 °F)
Dimensiones aproximadas	11.4 x 6.9 x 3.8 cm

CARACTERÍSTICAS:

- Sensor electroquímico para detección precisa de CO
- Sistema de conexión de 6 hilos para integración a sistemas de seguridad
- Alarma sonora de alta intensidad para alerta inmediata
- Indicadores LED de estado y detección
- Función de prueba y reinicio del sistema
- Operación continua incluso en interrupciones eléctricas (con respaldo)
- Memoria de eventos para registro de detecciones
- Diseño compacto para instalación en pared o superficie