

DETECTOR MONÓXIDO HB 85 DB

CÓDIGO: 550-DO16SP



DESCRIPCIÓN:

- DETECTOR DE MONÓXIDO DE CARBONO DISEÑADO PARA ALERTAR ANTE CONCENTRACIONES PELIGROSAS DE CO EN ESPACIOS INTERIORES. INCORPORA SENSOR ELECTROQUÍMICO DE ALTA SENSIBILIDAD Y ALARMA SONORA DE 85 DB PARA RESPUESTA INMEDIATA, CONTRIBUYENDO A LA PROTECCIÓN DE LA SALUD EN ÁREAS CON RIESGO DE COMBUSTIÓN INCOMPLETA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
TIPO DE SENSOR	ELECTROQUÍMICO DE MONÓXIDO DE CARBONO
NIVEL DE ALARMA SONORA	85 DB ± 3 DB
ALIMENTACIÓN	BATERÍA DC (1×9 V O 3×AA, SEGÚN MODELO)
VIDA ÚTIL DEL SENSOR	5 A 7 AÑOS
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	0 °C A 50 °C
HUMEDAD RELATIVA	≤ 95 % (SIN CONDENSACIÓN)
INDICADORES LED	VERDE (ENERGÍA) / ROJO (ALARMA)
MATERIAL DE CARCASA	POLICARBONATO RESISTENTE A IMPACTOS

DATOS GENERALES

- SENSOR ELECTROQUÍMICO DE ALTA PRECISIÓN Y LARGA DURACIÓN.
- ALARMA ACÚSTICA POTENTE DE 85 DB PARA ALERTA INMEDIATA.
- CARCASA RESISTENTE A IMPACTOS Y CORROSIÓN.
- BAJO MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN SENCILLA.
- INDICADORES LED PARA ESTADO DE ENERGÍA Y ACTIVACIÓN DE ALARMA.
- ADECUADO PARA AMBIENTES RESIDENCIALES E INDUSTRIALES LIGEROS.
- CUMPLE CON NORMATIVAS NACIONALES E INTERNACIONALES VIGENTES.

PRODUCTOS SIMILARES:

550-DO15P DETECTOR DE HUMO SPARTAN X CON PEG 3M Y BAT AAA



550-DO14P DETECTOR DE HUMO HB (PILA NO TIENE GARANTIA)



550-DO15SP SPRAY PARA TEST DETECTORES DE HUMO SPARTAN

