

DETECTOR DE HUMO SPARTAN X CON PEG 3M Y BAT AAA

CÓDIGO: 550-D015P

DESCRIPCIÓN:

- DETECTOR DE HUMO BASADO EN TECNOLOGÍA FOTOELÉCTRICA (ÓPTICA) DISEÑADO PARA DETECCIÓN TEMPRANA DE HUMO VISIBLE EN ETAPAS INICIALES DE INCENDIO. INCORPORA ALARMA SONORA DE ALTA INTENSIDAD Y SISTEMA DE INSTALACIÓN RÁPIDA MEDIANTE SOPORTE CON ADHESIVO. ADECUADO PARA USO RESIDENCIAL Y DE OFICINA.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
TIPO DE DETECCIÓN	FOTOELÉCTRICO (ÓPTICO)
NIVEL DE ALARMA SONORA	≥ 85 DB A 3 M
FUENTE DE ALIMENTACIÓN	2 BATERÍAS AAA DE 1.5 V (INCLUIDAS)
DURACIÓN ESTIMADA DE BATERÍA	1 AÑO (USO NORMAL)
VIDA ÚTIL ESTIMADA DEL SENSOR	10 AÑOS
COBERTURA RECOMENDADA	HASTA 60 M ² (SEGÚN ALTURA Y VENTILACIÓN)
ALTURA DE INSTALACIÓN RECOMENDADA	2.5 – 6 M SOBRE EL NIVEL DEL SUELO
MATERIAL DE CARCASA	PLÁSTICO ABS AUTOEXTINGUIBLE
DIMENSIONES	Ø 100 MM X 40 MM

DATOS GENERALES

- TECNOLOGÍA ÓPTICA DE DISPERSIÓN DE LUZ PARA DETECCIÓN PRECISA.
- TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 0 °C – 40 °C
- HUMEDAD RELATIVA: 10 % – 90 % (SIN CONDENSACIÓN)
- INDICADOR LED ROJO CON PARPADEO PERIÓDICO EN MODO NORMAL.
- FUNCIÓN TEST/RESET INTEGRADA.
- SEÑAL DE BATERÍA BAJA MEDIANTE BEEP INTERMITENTE.
- FUNCIÓN DE AUTO-CHEQUEO ELECTRÓNICO PERIÓDICO.
- INSTALACIÓN RÁPIDA MEDIANTE SOPORTE INCLUIDO (TECHO O PARED).
- COMPATIBLE CON ADHESIVO DE MONTAJE DE ALTA ADHERENCIA.

PRODUCTOS SIMILARES:

550-D015SP SPRAY PARA TEST DETECTORES DE HUMO SPARTAN



550-D014P DETECTOR DE HUMO HB (PILA NO TIENE GARANTIA)



243-SP001D DETEXTINTOR 4.5 Y 6 KG VACIA SP

