

DETECTOR GAS LP Y GAS NATURAL ENCHUFABLE SP

CÓDIGO: 550-D0013SP



DESCRIPCIÓN:

- DETECTOR DE GAS DISEÑADO PARA USO RESIDENCIAL Y COMERCIAL LIGERO, CAPAZ DE IDENTIFICAR FUGAS DE GAS LP Y GAS NATURAL. SE CONECTA DIRECTAMENTE A UN ENCHUFE ELÉCTRICO Y EMITE UNA ALARMA SONORA CUANDO DETECTA CONCENTRACIONES PELIGROSAS DE GAS, PERMITIENDO ACTUAR OPORTUNAMENTE PARA PREVENIR ACCIDENTES Y MEJORAR LA SEGURIDAD EN INTERIORES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
TIPO	DETECTOR DE GAS
TIPO DE GAS DETECTABLE	GAS LP (PROPANO/BUTANO) Y GAS NATURAL (METANO)
SISTEMA DE DETECCIÓN	SENSOR ELECTRÓNICO DE GAS
ALIMENTACIÓN	CONEXIÓN DIRECTA A ENCHUFE ELÉCTRICO
NIVEL DE ALARMA	85 DB
INDICADORES	SEÑALES VISUALES Y ALARMA SONORA
MATERIAL	PLÁSTICO
DIMENSIONES	12 X 8.5 X 3.8 CM

DATOS GENERALES

- DETECTA FUGAS DE GAS LP Y GAS NATURAL.
- ALARMA SONORA DE ALTA INTENSIDAD (85 DB) PARA ADVERTIR DE CONCENTRACIONES PELIGROSAS.
- INSTALACIÓN SENCILLA, SOLO REQUIERE CONECTARSE A UN ENCHUFE ELÉCTRICO.
- SISTEMA DE ALERTA TEMPRANA QUE PERMITE ACTUAR RÁPIDAMENTE ANTE UNA FUGA DE GAS.
- DISEÑO COMPACTO IDEAL PARA HOGARES, COCINAS, COMERCIOS Y OFICINAS.
- FABRICADO EN MATERIAL PLÁSTICO RESISTENTE PARA USO EN INTERIORES.

PRODUCTOS SIMILARES:

550-D015P DETECTOR DE HUMO SPARTAN X CON PEG 3M Y BAT AAA



550-D015SP SPRAY PARA TEST DETECTORES DE HUMO SPARTAN



243-SP001D DETEXTINTOR 4.5 Y 6 KG VACIA SP