



AGENTE ENCAPSULADOR F500 HCT EN BIDÓN DE 20 LTS

CODIGO: 013-F500



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Agente líquido encapsulador de base surfactante, formulado para aplicaciones de control y mitigación de incendios y materiales peligrosos. Producto no inflamable, completamente soluble en agua y con comportamiento estable bajo condiciones normales de almacenamiento y manejo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Parámetro	Especificación
Estado físico	Líquido
pH	7.0 ± 0.1
Gravedad específica	0.99 ± 0.01
Solubilidad en agua	100% a 22 °C
Viscosidad	85 cP a 22 °C
Punto de ebullición	121 °C
Punto mínimo de congelación	-8 °C
Tasa de evaporación	< 1 (comparado con agua)
Clasificación de inflamabilidad	No inflamable
Temperatura de almacenamiento	2 °C a 54 °C
Presión de almacenamiento/transporte	Atmosférica
Regulación de transporte	No regulado
LD50 oral (rata)	> 5 g/kg
CL50 acuática	1.20 mg/L
CE50 microbiana	3,000 mg/L

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Mitigación y control de incendios.
- Encapsulación de hidrocarburos y materiales peligrosos.
- Control de derrames industriales.
- Uso en protocolos de respuesta a emergencias químicas.
- Aplicaciones en entornos industriales, logísticos y de seguridad.

CARACTERÍSTICAS:

- Formulación basada en surfactantes encapsuladores.
- Producto estable bajo condiciones normales de almacenamiento.
- No presenta polimerización peligrosa.
- No clasificado como residuo peligroso bajo normativa RCRA.
- Compatible con agua y sistemas de dilución convencionales.
- No contiene componentes sujetos a reporte bajo SARA Título III.
- No presenta subproductos peligrosos identificados en combustión.
- Soluble completamente en agua para aplicación controlada.

NPCA-HMIS

HEALTH	/	0
FLAMMABILITY		0
PHYSICAL HAZARD		0
PERSONAL PROTECTION	np	

NFPA 704

